

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第39号（总第727号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2025年09月23日至2025年09月30日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁十九局集团南昌万沃鑫材料科技有限公司

生产厂名称：中铁十九局集团南昌万沃鑫材料科技有限公司

制造地址：江西省南昌市安义县工业园区奋发路18号

1、证书编号：CRCC10225P14071R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ZT1906-CP02缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.98：1）；

ZT1906-CP03 早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.98：1）；

ZT1906-CP01标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.98：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年09月25日至2030年09月24日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：中天科技海缆股份有限公司

生产厂名称：中天科技海缆股份有限公司

制造地址：江苏省南通市经济技术开发区齐心路109号

1、证书编号：CRCC10225P14073R0M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2025年09月28日至2030年09月27日

专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

委托人名称：广东坚朗五金制品股份有限公司

生产厂名称：广东坚朗五金制品股份有限公司

制造地址：广东省东莞市塘厦镇大坪大兴街24号

1、证书编号：CRCC10225P14072ROM-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）

标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023

有效期：2025年09月26日至2030年09月25日

2、证书编号：CRCC10225P14072ROM-002

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道(TB/T)

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）

标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单

有效期：2025年09月26日至2030年09月25日

（二）复评

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

生产厂名称：BECORIT GmbH

制造地址：场所1：Rumplerstr. 6–10, 45659 Recklinghausen, Germany（生产过程）；

场所2：北京市大兴区青云店镇小谷庄村南北京铁科实验技术有限公司院内（打标、销售）/铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

1、证书编号：CRCC10225P11885R2M-001

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：料号：C105255/2420X（Becorit 918，图号：40152C1A）

标准和技术要求：TJ/JW 040—2014

有效期：2025年09月30日至2030年09月29日

专业小类：22.04.0603 铁道货车车轴轴端螺栓

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-007

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h型（图号：Q/CR703-2019）；M30-6h型（图号：Q/CR703-2019）；

M20-6h型（图号：Q/CR703-2019）；M24-6h型（图号：Q/CR703-2019）

标准和技术要求：Q/CR 703—2019

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-014

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）；JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；转K2型（图号：QCZ85-00-01A）

标准和技术要求：TB/T 3267—2019

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-008

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）；

L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）

标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-015

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0611 铁道货车摩擦减振器斜楔

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-001

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）

标准和技术要求：TB/T 2813—2015

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-009

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）；

21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；

23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001）

标准和技术要求：TJ/CL 030—1998；TB/T 46—2020

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-002

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-003

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）；

16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

2、证书编号：CRCC10225P10482R3M-010

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0640 铁路货车交叉杆端部紧固螺栓

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-011

产品名称：铁路货车交叉杆端部紧固螺栓

规格型号：M24-6g（图号：QCZ85A-70-02）

标准和技术要求：TJ/CL 088—2005

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：巩义市宏超建材有限公司

生产厂名称：巩义市宏超建材有限公司

制造地址：河南省巩义市北山口镇山川村

1、证书编号：CRCC10225P12056R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HCJS-C缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.02：1）；

HCJS-A标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.02：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年09月24日至2030年09月23日

委托人名称：河南新汉材料科技有限公司

生产厂名称：河南新汉材料科技有限公司

制造地址：河南省驻马店市泌阳县产业集聚区内西环路东侧

1、证书编号：CRCC10225P12053R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：XH-S20标准型（含气量≤3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=9.91：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

委托人名称：凯里市鼎坚混凝土外加剂有限公司

生产厂名称：凯里市鼎坚混凝土外加剂有限公司

制造地址：贵州省黔东南苗族侗族自治州凯里市龙场镇渔洞煤矿（原炭棒厂）

1、证书编号：CRCC10225P13375R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DJ-1标准型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.75：1）；

DJ-6缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.75：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年09月24日至2030年09月23日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：西安神电高压电器有限公司

生产厂名称：西安神电高压电器有限公司

制造地址：陕西省西安市鄠邑区沣京工业园兴园路6号

1、证书编号：CRCC10225P12026R2M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：内锥型插入式可分离连接器(SDCBJ-27.5/1×150、185、240、300、400)；

冷缩户外终端(SDZW-27.5/1×150、185、240、300、400)；

冷缩中间接头(SDJT-27.5/1×150、185、240、300、400)；

冷缩户内终端(SDZN-27.5/1×150、185、240、300、400)

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2025年09月24日至2030年09月23日

(三) 变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂名称：珠海市科安达技术开发有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层、15层/深圳科安达电子科技股份有限公司；

场所2：珠海市金湾区红旗镇金川路41号科安达科技园1栋、2栋

1、证书编号：CRCC10223P11459R4M-001

产品名称：电源防雷箱

规格型号：XLY-220/20-Q（单相，并联型，室内普通型，≥20kA）；

XLY-380/40-Q（三相，并联型，室内普通型，≥40kA）

标准和技术要求：Q/CR 683—2018

有效期：2025年09月25日至2028年05月21日，原生产厂为深圳市科安达轨道交通技术有限公司。

2、证书编号：CRCC10223P11459R4M-002

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL1-JC（普通型）；GFL1-K818（普通型）

标准和技术要求：Q/CR 652—2018

有效期：2025年09月25日至2028年05月21日，原生产厂为深圳市科安达轨道交通技术有限公司。

3、证书编号：CRCC10223P11459R4M-003

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：BVB SSLP-385V（并联交流、≥20kA；In: 20 kA；UN: 380V；UB≤1200V；UP≤1800V）；

BVB SFLP-320VB（并联交流、≥40kA；In: 40 kA；UN: 220V；UB≤1000V；UP≤2100V）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2025年09月25日至2028年05月21日，原生产厂为深圳市科安达轨道交通技术有限公司。

4、证书编号：CRCC10223P11459R4M-004

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：BVB SSLP-275VB（并联交流、室内普通型；In: 10 kA；Uc: 275V；Ui_{mp}≤1000V；UP≤1200V）；

BVB SFLM-120（并联交流、室内普通型；In: 10 kA；Uc: 130V；Ui_{mp}≤700V；UP≤900V）；

BVB SSTO-385VB（并联交流、室内普通型；In: 20kA；Uc: 385V；UB≤1000V；UP≤1700V）；

BVB SFLM-220（并联交流、室内普通型；In: 10 kA；Uc: 275V；Ui_{mp}≤1000V；UP≤1200V）；

BVB SFLM-60（并联交流、室内普通型；In: 10 kA；Uc: 63V；Ui_{mp}≤700V；UP≤600V）；

BVB SSLP-075VB（并联交流、室内普通型；In: 10 kA；Uc: 75V；Ui_{mp}≤700V；UP≤600V）；

BVB SSLP-130VB（并联交流、室内普通型；In: 10 kA；Uc: 130V；Ui_{mp}≤700V；UP≤900V）；

BVB SSLP-385VB（并联交流、室内普通型；In: 10 kA；Uc: 385V；Ui_{mp}≤1500V；UP≤1700V）；

BVB SSTO-075VB（并联交流、室内普通型；In: 15kA；Uc: 75V；UB≤400V；UP≤600V）；

BVB SFLM-380 (并联交流、室内普通型; In: 10 kA; Uc: 385V; Uimp≤1500V; UP≤1700V) ;

BVB SSTO-275VB (并联交流、室内普通型; In: 20kA; Uc: 280V; UB≤1000V; UP≤1300V)

标准和技术要求: TB/T 2311—2017

有效期: 2025年09月25日至2028年05月21日, 原生产厂为深圳市科安达轨道交通技术有限公司。

5、证书编号: CRCC10223P11459R4M-005

产品名称: 数据传输通道浪涌保护器

规格型号: BVB FLM WJ-RJ45/11 (非同轴、串联型、≥1.5kA; In: 1.5kA; UN: 10V; UB≤40V; UP≤40V; 频率范围: 300KHz~10MHz; 插损≤0.5dB(10MHz); 误码率≤1×10⁻⁹ (传输速率10Mbps)) ;

BVB FLM WJ-Coax (同轴、串联型、≥5kA; In: 5 kA; UN: 24V; UB≤60V; UP≤75V; 频率范围: 300KHz~10MHz; 插损≤0.5dB(10MHz); 误码率≤1×10⁻⁹ (传输速率10Mbps)) ;

BVB SFLM-H/4(非同轴、串联型、≥5kA; In: 5 kA; UN: 10V; UB≤40V; UP≤50V; 频率范围: 300KHz~10MHz; 插损≤0.5dB(10MHz); 误码率≤1×10⁻⁹ (传输速率10Mbps)) ;

BVB SFLM-C (非同轴、串联型、≥5kA; In: 5 kA; UN: 48V; UB≤100V; UP≤120V; 频率范围: 300KHz~10MHz; 插损≤0.5dB(10MHz); 误码率≤1×10⁻⁹ (传输速率10Mbps)) ;

BVB SFLM-H (非同轴、串联型、≥5kA; In: 5 kA; UN: 24V; UB≤60V; UP≤75V; 频率范围: 300KHz~10MHz; 插损≤0.5dB(10MHz); 误码率≤1×10⁻⁹ (传输速率10Mbps))

标准和技术要求: TB/T 2311—2017

有效期: 2025年09月25日至2028年05月21日, 原生产厂为深圳市科安达轨道交通技术有限公司。

6、证书编号: CRCC10223P11459R4M-006

产品名称: 天馈同轴浪涌保护器

规格型号: BVB FLM WJ-N50 (天馈同轴、串联型; N接口; In: 10kA; UN: 48V; UB≤600V; 频率范围: 300KHz~800MHz; 插损≤0.5dB(0~800MHz); 驻波比≤1.2)

标准和技术要求: TB/T 2311—2017

有效期: 2025年09月25日至2028年05月21日, 原生产厂为深圳市科安达轨道交通技术有限公司。

专业小类: 22.04.1329 高速铁路地震预警系统

委托人名称: 四川旷谷信息工程有限公司

生产厂名称: 四川旷谷信息工程有限公司

制造地址: 场所1: 四川省成都市金牛区金凤凰大道666号中铁轨道交通高科技产业园7号楼1楼;

场所2: 四川省成都市金牛区金凤凰大道666号中铁轨道交通高科技产业园6栋11楼

1、证书编号: CRCC10225P13357R1M-001

产品名称: 具备地震监测功能的监控单元

规格型号: CRES-LMC100-02 (系统版本V1.1)

标准和技术要求: Q/CR 633—2018; Q/CR 633—2018XG1—2023

有效期: 2025年09月29日至2030年08月17日

2、证书编号: CRCC10225P13357R1M-002

产品名称: 具备牵变触发功能的监控单元

规格型号: CRES-LMC100-03 (系统版本V1.1)

标准和技术要求: Q/CR 633—2018; Q/CR 633—2018XG1—2023

有效期: 2025年09月29日至2030年08月17日

3、证书编号: CRCC10225P13357R1M-003

产品名称: 具备地震监测功能和牵变触发功能的监控单元

规格型号: CRES-LMC100-01 (系统版本V1.1)

标准和技术要求: Q/CR 633—2018; Q/CR 633—2018XG1—2023

有效期: 2025年09月29日至2030年08月17日

专业小类: 22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

委托人名称: 高新兴创联科技股份有限公司

生产厂名称: 高新兴创联科技股份有限公司

制造地址: 场所1: 浙江省杭州市西湖区万塘路30号;

场所2: 浙江省杭州市滨江区陆家潭街298号

1、证书编号: CRCC10222P10842R2M-001

产品名称: 自轮运转特种设备轴温监测装置

规格型号：GZB-IB，主机软件版本V2.0

标准和技术要求：Q/CR 1015—2024

有效期：2025年09月29日至2027年04月15日

2、证书编号：CRCC10222P10842R2M-002

产品名称：接触网作业车作业视频安全监控系统

规格型号：CLZS-700VS5，主机软件版本V1.0

标准和技术要求：TJ/GD 020—2014

有效期：2025年09月29日至2027年04月15日

3、证书编号：CRCC10222P10842R2M-005

产品名称：接触网作业车运用安全管理系统

规格型号：CZJ1，系统软件版本V1.0

标准和技术要求：TJ/GD 018—2014

有效期：2025年09月29日至2027年04月15日

02标准变更

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司

制造地址：四川省成都市新都区石板滩街道兴胜村8组200号

1、证书编号：CRCC10222P12450R1M-005

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC330HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120 km/h，研线1609HC-I

标准和技术要求：TB/T 3467—2024

有效期：2025年09月25日至2027年09月21日

委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道434号；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10223P11422R2L-012

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-5.0-201HC-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，研线1512HC-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，专线(01)4275HC(17)-II；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4509-6.5-201HC-IV；

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4509-5.0-301HC-IV；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，专线4257HC(17)-II；

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-6号，V≤120km/h，研线1115JD5.0-301A；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线16121HC-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-5.3-201HC-IV；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，研线1512HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线4506-5.0-102HC-II；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线16121HC-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线1115-201B；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，CZ2209HC(17)-II；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，研线1609HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，研线1518HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-5.0-301HC-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，研线1609HC-II；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，研线1609HC-IV；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-6号，V≤120km/h，研线2606HC-II；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-6号, V≤120km/h, 研线1115JD5. 0-201B;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-6号, V≤120km/h, 研线4506-5. 0-102HC-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 75kg/m-18号, V≤120km/h, 研线1303-201C;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-18号, V≤120km/h, 专线(01) 4275HC(17)-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤120km/h, SC330HC(17)-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4. 5号, V≤120km/h, 研线4509-5. 5-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160km/h, 专线4249HC(17)-IV;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 50kg/m-6号, V≤120km/h, 研线2506HC-II;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-6号, V≤120km/h, 研线1115JD5. 0-201A;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 50kg/m-9号, V≤120km/h, 研线1509HC-II;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 60kg/m-18号, V≤160km/h, 研线1302-201A;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-9号, V≤120km/h, CZ2209HC(17)-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤120km/h, SC330HC(17)-IV;
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-3号, V≤120km/h, 研线4506-5. 0-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-18号, V≤160km/h, 研线1302-201C;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160km/h, 研线16121HC-II;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160km/h, 研线1115-201A;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-9号, V≤120km/h, CZ2209HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4. 5号, V≤120km/h, 研线4509-5. 0-201HC-IV;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 60kg/m-9号, V≤120km/h, CZ577HC(17)-II;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160km/h, 专线4249HC(17)-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-6号, V≤120km/h, 研线1115JD5. 0-301B;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤120km/h, SC330HC(17)-II;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-6号, V≤120km/h, 研线2606HC-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160km/h, HGPC01;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-18号, V≤120km/h, 专线(01) 4275HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 75kg/m-12号, V≤120km/h, 研线1116-201A;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-12号, V≤120km/h, 专线4257HC(17)-IV;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-9号, V≤120km/h, 研线1509HC-I;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 50kg/m-18号, V≤120km/h, 研线1518HC-II;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-6号, V≤120km/h, 研线4512-5. 0-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-4. 5号, V≤120km/h, 研线4609-5. 5-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-4. 5号, V≤120km/h, 研线4609-6. 5-201HC-IV;
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-4. 5号, V≤120km/h, 研线4609-5. 0-301HC-IV;
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-6号, V≤120km/h, 研线4512-5. 0-301HC-IV;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-12号, V≤120km/h, 专线4257HC(17)-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-6号, V≤120km/h, 研线2506HC-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4. 5号, V≤120km/h, 研线4509-5. 3-201HC-IV;
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160km/h, 专线4249HC(17)-II
标准和技术要求: TB/T 3467—2024

有效期: 2025年09月25日至2028年04月23日

专业小类: 22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称: 成都国铁电气设备有限公司

生产厂名称: 成都国铁电气设备有限公司

制造地址: 四川省成都市双流区黄龙大道二段2555号

1、证书编号: CRCC10223P12987R1M-002

产品名称: 接触网地面监测装置(6C)

规格型号: 接触网设备视频监控装置(GT-SUB-IV-B1)

标准和技术要求: Q/CR 1058—2025

软件配置清单:

序号	产品/软件名称	软件版本
1	软件(采集软件)	V1.0

有效期: 2025年09月29日至2028年09月19日

2、证书编号: CRCC10223P12987R1M-004

产品名称: 接触网悬挂状态检测监测装置(4C)

规格型号: GT-CCHM-J-C-B1

标准和技术要求: Q/CR 1056—2025

软件配置清单:

序号	产品/软件名称	软件版本
1	软件（图像采集）	V2.0
2	软件（数据分析）	V1.0

有效期：2025年09月29日至2028年09月19日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

委托人名称：中车制动系统有限公司

生产厂名称：中车制动系统有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区顺园路19号

1、证书编号：CRCC10222P13698ROM-001

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：C31101 (D243012000) CR400AF、CRH6A; C31108 (D243093080) CR300BF;
C31108 (D243093000) CR300AF、CRH6A-A; C31109 (D243109050) CRH6F;
C31102 (D243005001A) CRH380A统、CRH2A统; C31101 (D243012000A) CR400BF;
C31102 (D243005001) CRH6A、CRH6F; C31107 (D243109001, A/B) CR400BF;
C31107 (D243109000, A/B) CR400AF、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 292—2014

有效期：2025年09月25日至2027年08月17日

委托人名称：中车制动系统有限公司

生产厂名称：中车制动系统有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区顺园路19号；

场所2：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10222P13698ROM-002

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）

规格型号：C30301/C30302 (D243012800/D243012900) CR400AF、CRH6A、CRH6F;
C30301/C30317 (D243012800A/ D243093980) CR300BF;
C30301/C30302 (D243012800A/D243012900A) CR400BF;
C30301/C30317 (D243012800/D243093900) CR300AF、CRH6A-A、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 292—2014

有效期：2025年09月25日至2027年08月17日

委托人名称：中车制动系统有限公司

生产厂名称：中车制动系统有限公司

制造地址：场所1：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧；

场所2：山东省青岛市高新区火炬路99号

1、证书编号：CRCC10222P13702ROM-001

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）

规格型号：MJGH-N4 (SRIT800-00-00-00/SRIT801-00-00-00) CRH1A-A、CRH1E;
MJGH-N7 (SYST272-00-00-00D/SYST273-00-00-00D) CJ5E/5E-B;
MJGH-N1 (SYST272-00-00-00/SYST273-00-00-00) CRH5A/5G/5E;
MJGH-N (SRIT172-00-00-00/SRIT173-00-00-00) CRH380B/BG/BL;
MJGH-N10/N22 (SRIT997-00-00-00/SRIT1531-00-00-00) CR300BF、CRH3A-A;
MJGH-N10/N23 (SRIT997-00-00-00B/SRIT1531-00-00-00B) CR300AF、CRH6A-A、CRH6F;
MJGH-N12 (SRIT1032-00-00-00/SRIT1033-00-00-00) CJ6;
MJGH-N10 (SRIT997-00-00-00/SRIT998-00-00-00) CRH3A、CR400BF;
MJGH-N13 (SRIT1095-00-00-00/SRIT1096-00-00-00) CRH380D;
MJGH-N10 (SRIT997-00-00-00B/SRIT998-00-00-00B) CR400AF、CRH6F、CRH6A

标准和技术要求：TJ/CL 292—2014

有效期：2025年09月25日至2027年04月23日

2、证书编号：CRCC10222P13702ROM-004

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：MJGH-D37 (SRIT1392-00-00-00, A) CRH6A、CRH6F;

MJGH-D (SRIT73-00-00-00A) CRH5A;
MJGH-D5 (SRIT73-00-00-00E2) CRH2G;
MJGH-D15 (SRIT1094-00-00-00) CRH380D;
MJGH-D42 (SRIT1530-00-00-00) CR300BF、CRH3A-A;
MJGH-D13 (SRIT73-00-00-00B1) CRH5E;
MJGH-D12 (SRIT1031-00-00-00) CJ6;
MJGH-D43 (SRIT1530-00-00-00B) CR300AF、CRH6A-A;
MJGH-D39 (SRIT996-00-00-00F, A) CR400AF、CRH6F;
MJGH-D17 (SRIT996-00-00-00C, A) CR400BF;
MJGH-D10 (SRIT996-00-00-00B) CR400AF、CRH6A;
MJGH-D1 (SRIT73-00-00-00D) CRH380A (统) /AN、CRH2A(统);
MJGH-D10 (SRIT996-00-00-00) CR400BF;
MJGH-D16 (SRIT73-00-00-00F) CRH2E;
MJGH-D4 (SRIT799-00-00-00) CRH1A-A;
MJGH-D30 (SRIT1281-00-00-00) CRH3A;
MJGH-D9 (SRIT928-00-00-00) CJ5E/5E-B;
MJGH-NA (SRIT432-00-00-00B) CRH380B/BG;
MJGH-D14 (SRIT799-00-00-00A) CRH1E;
MJGH-D63 (SRIT1530-00-00-00D) CRH6F;
MJGH-NA1 (SRIT432-00-00-00C) CRH380BL;
MJGH-D19 (SRIT73-00-00-00F1) CRH380AL、CRH2B/2E、CRH6A、CRH6F;
MJGH-D6 (SRIT73-00-00-00A1) CRH5G
标准和技术要求: TJ/CL 292—2014
有效期: 2025年09月25日至2027年04月23日

专业小类: 22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称: 成都铁路工务有限公司

生产厂名称: 成都铁路工务有限公司

制造地址: 成都市新都区石板滩镇五一村

1、证书编号: CRCC10222P12450R1M-001

产品名称: 现场胶接绝缘接头材料

规格型号: 60kg/m钢轨 (带槽型钢板, 55#钢夹板, 胶片热固化绝缘, 环氧胶胶接)

标准和技术要求: TB/T 2975—2018

有效期: 2025年09月25日至2027年09月21日

04扩大规格型号

专业小类: 22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

委托人名称: 江阴市恒鼎特钢制品有限公司

生产厂名称: 江阴市恒鼎特钢制品有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市月城镇月东路工业园区

1、证书编号: CRCC10223P11521R3M-001

产品名称: 铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器

规格型号: ST2-250A型 (图号: QCP348D-00-00) ;

ST2-250型 (图号: QCP348B-00-00) ;

ST1-600型 (图号: HT323-00-91)

标准和技术要求: TJ/CL 335—2014; TB/T 2916—2017

有效期: 2025年09月25日至2028年06月30日

专业小类: 22.04.0907 动车组车轮

委托人名称: 宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂名称: 宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造地址: 场所1: 安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号;

场所2: 安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区;

场所3: 安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10221P13460R1L-001

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：WZQ925D-S (ZQ1014001-091, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

GBDW11B (DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB) CR400BF、CR300BF;

WZQ924D-SF (ZQ1024006-003(MP), 毛坯) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

CRH2C (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

GBDW11A (DT02-010-00000) CJ6;

WZQ863-SF (ZQ1024007-001(MP), 毛坯) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

CRH2C-SF (EZ06M-211-002 (MP)) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

CRH3-D (MG-CRH3-D-1806-1) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

CRHD-SF (SFEZ20M1-211-101A (MP), 毛坯) CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年09月29日至2026年11月21日

2、证书编号：CRCC10221P13460R1L-002

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：CRH3-T (MG-CRH3-T-1806-1) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

WZQ863-SF (ZQ1024007-001(MP), 毛坯) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3)、CRH2B (2)、CRH2E (2/3);

CRH2C (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3)、CRH2B(2)、CRH2E (2/3);

WZQ924T-SF (ZQ1024006-004(MP), 毛坯) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

WZQ925T-S (ZQ1014001-092, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

GBTW11B (DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB) CR400BF、CR300BF;

CRHT-SF (SFEZ20T1-211-101A (MP), 毛坯) CR400AF;

CRH2C-SF (EZ06M-211-002 (MP)) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3)、CRH2B(2)、CRH2E (2/3)

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年09月29日至2026年11月21日

委托人名称：智奇铁路设备有限公司

生产厂名称：智奇铁路设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10225P11541R2M-015

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：MT2A (ZQ1024007-002, MG) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

GBDW11A (SFEZ20M1-211-100A, TZ) CR400AF;

GBDW11B (DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB, MG) CR400BF;

GBDW11B (DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB, TZ) CR400BF;

M3M (CCD00000527299, MG) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

GBDW11A (SFEZ20M1-211-100A, MG) CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年09月29日至2028年06月29日

2、证书编号：CRCC10225P11541R2M-016

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：GBTW11A (SFEZ20T1-211-100A, TZ) CR400AF;

T30 (ZQ1024006-002, MG) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

MT2A (ZQ1024007-002, MG) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3)、CRH2B(2)、CRH2E (2/3);

GBTW11B (DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB, MG) CR400BF;

GBTW11A (SFEZ20T1-211-100A, MG) CR400AF;

GBTW11B (DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB, TZ) CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年09月29日至2028年06月29日

专业小类：22.04.1125 车辆减速器

委托人名称：天津铁路信号有限责任公司

生产厂名称：天津铁路信号有限责任公司

制造地址：天津市东丽区驯海路1199号

1、证书编号：CRCC10223P11174R2M-008

产品名称：非重力式车辆减速器

规格型号：T.JK-A50（间隔制动）；T.JY5；T.JK-50（间隔制动）

标准和技术要求：TB/T 2845.1—2019

有效期：2025年09月25日至2027年12月28日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：株洲明益鑫轨道交通装备制造有限公司

生产厂名称：株洲明益鑫轨道交通装备制造有限公司

制造地址：株洲天元区栗雨工业园明日路90号

1、证书编号：CRCC10225P14058R0S-002

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；

下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360；

声屏障预埋板和螺栓，通环8323

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2025年09月29日至2030年08月07日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：铁设(济南)电气设备有限公司

生产厂名称：铁设(济南)电气设备有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园街道后枣园路枣园工业园（济南华锐铁路机械制造有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10222P13422R0S-004

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索用整体吊弦；弹性吊索线夹（120）

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020

有效期：2025年09月26日至2025年12月28日

2、证书编号：CRCC10222P13422R0S-013

产品名称：中心锚结装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线中心锚结线夹(A)、接触线中心锚结绳；承力索中心锚结线夹(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020

有效期：2025年09月26日至2025年12月28日

05 扩大认证单元

专业小类：22.04.0677 铁路货车制动圆销、扁孔圆销

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-004

产品名称：铁路货车制动圆销

规格型号：圆孔（图号：Q/QC56-125-2010）

标准和技术要求：Q/CR 615—2017

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

2、证书编号：CRCC10225P10482R3M-012

产品名称：铁路货车制动扁孔圆销

规格型号：扁孔（图号：Q/QC56-125-2010）

标准和技术要求：Q/CR 615—2017

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0680 铁道货车制动梁用闸瓦托

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-005

产品名称：铁道货车制动梁用闸瓦托

规格型号：L-B1型（图号：QCP704B-10-01、QCP704B-10-02）；L-B型（图号：QCP704A-10-02B、QCP704A-10-01B）

标准和技术要求：TJ/CL 070—2004

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.0683 铁路货车用高强度螺栓、折头螺栓、防松螺母

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10225P10482R3M-006

产品名称：铁路货车13系列车钩钩尾销螺栓

规格型号：13系列（图号：QCP860-00-51/HT98-00-91）

标准和技术要求：TJ/CL 088—2005

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

2、证书编号：CRCC10225P10482R3M-013

产品名称：铁路货车用高强度螺栓

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 088—2005

有效期：2025年09月27日至2030年09月26日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：高新兴创联科技股份有限公司

生产厂名称：高新兴创联科技股份有限公司

制造地址：浙江省杭州市滨江区陆家潭街298号

1、证书编号：CRCC10225P10842R2M-013

产品名称：铁路综合视频监控系统（核心、区域节点）

规格型号：CL-RIVMS-CRN（系统版本V1.0、软件版本V1.0，支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2025年09月25日至2027年04月15日

2、证书编号：CRCC10225P10842R2M-014

产品名称：铁路综合视频监控系统（接入节点）

规格型号：CL-RIVMS-AN（系统版本V1.0、软件版本V1.0，支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2025年09月25日至2027年04月15日

专业小类：22.04.1339 城际及市域（郊）铁路扣件系统

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区富生路11号院；

场所2：天津市武清开发区源和道20号/铁科（天津）科技有限公司

1、证书编号：CRCC10225P10417R2M-031

产品名称：城际及市域（郊）铁路扣件系统用弹条

规格型号：W4型弹条；W10型弹条；X7型弹条

标准和技术要求：CRCC/T(GW) 002—2025；CRCC/T(GW) 003—2025

有效期：2025年09月29日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10225P10417R2M-032

产品名称：城际及市域（郊）铁路扣件系统用螺栓

规格型号：螺旋道钉S10-II；T型螺栓T9；锚固螺栓B2-II；锚固螺栓B2-I；螺旋道钉S10-I

标准和技术要求：CRCC/T(GW) 002—2025；CRCC/T(GW) 003—2025

有效期：2025年09月29日至2026年10月11日

06试用证书转认证证书

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：铁设(济南)电气设备有限公司

生产厂名称：铁设(济南)电气设备有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园街道后枣园路枣园工业园（济南华锐铁路机械制造有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10225P13422R0S-015

产品名称：限位型定位装置 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：定位管(L)；定位线夹(A)；定位支座(B)；

定位管支撑(L)；定位环(A)；定位支座(A)；

吊线固定钩；限位定位器(BAA)；旋转双耳

标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020

有效期：2025年09月26日至2025年12月28日

2、证书编号：CRCC10225P13422R0S-016

产品名称：终端锚固线夹 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：承力索终端锚固线夹(CCA95、CCA120)；接触线终端锚固线夹(CJA120、CJA150)

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020

有效期：2025年09月26日至2025年12月28日

3、证书编号：CRCC10225P13422R0S-017

产品名称：电气化铁路简统化接触网零部件—整体吊弦 ($v \geq 250\text{km/h}$)

规格型号：整体吊弦(A(冲压))

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 912—2022

有效期：2025年09月26日至2025年12月28日

4、证书编号：CRCC10225P13422R0S-018

产品名称：腕臂支撑装置 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：承力索座(LA)；腕臂支撑(LA)；平腕臂(LA70)；

腕臂连接器(LB70)；支撑连接器(BL(LB70))；斜腕臂(LA70)

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

有效期：2025年09月26日至2025年12月28日

5、证书编号：CRCC10225P13422R0S-019

产品名称：非限位型定位装置 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：特型定位器(L)；锚支定位卡子(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

有效期：2025年09月26日至2025年12月28日

07其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-005

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-300T(系统版本V1.15.X.X)

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统 ATP车载设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日
CTCS-3列车运行控制系统 ATP车载设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

配置清单：系统版本V1.15.5.0

序号	名称	规格型号	软件版本
1	车载主机C3软件	ATPCU	V7.11.10.0
2	车载主机C2软件	C2CU	V3.11.3.0
3	德意达DMI软件	/	V2.3.20.0
4	超弦DMI软件	/	V2.3.19.0
5	应答器信息接收单元	国产化BTM	V16.9
		LKY.BTM-TH(自主化BTM)	V1.070.030.00
6	轨道电路信息读取器	/	V1.8.0.0
7	GSM-R车载电台	Funkwerk电台 RIU ETCS 4440.910-10001	V2.3.34.1
		桑达电台 DCU-300R	V1.01.011.1
8	司法/数据记录单元	哈斯勒JRU TELOC 2500	A18
		德意达JRU RedBox Flex CRSCD	SW90_055_Q
		蓝信JRU LX2500	V1.0.0.0

有效期：2025年09月25日至2028年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-006

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300T型

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP 车载设备软件和系统集成	CTCS3-300T(系统 版本V1.15.X.X)	北京全路通信信号研究 设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽 车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年09月25日至2028年05月29日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10945R3M-005

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：BTS.FB(无源，系统版本：V2.0.X.X)；BTS.CB(有源，系统版本：V2.0.X.X)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2027年06月16日

配置清单：

产品名称	版本类型	版本
无源应答器	产品版本	V2.0.1.0
	PCB版本	BTS.FB/CB_A0
	整机硬件版本	B1
	整机软件版本	V1.0.4.0
	系统版本	V2.0.1.0
	系统硬件版本	B1
	系统软件版本	V1.0.4.0

有源应答器	产品版本	V2.0.1.0
	PCB版本	BTS.FB/CB_A0
	整机硬件版本	B1
	整机软件版本	V1.2.0.0
	系统版本	V2.0.1.0
	系统硬件版本	B1
	系统软件版本	V1.2.0.0

有效期：2025年09月25日至2027年06月16日

2、证书编号：CRCC10222P10945R3M-006

产品名称：应答器硬件

规格型号：BTS.FB型无源应答器；BTS.CB型有源应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	BTS.FB（无源，系统版本：V2.0.X.X）；BTS.CB（有源，系统版本：V2.0.X.X）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2027年06月16日

有效期：2025年09月25日至2027年06月16日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：北京特冶工贸有限责任公司

生产厂名称：北京特冶工贸有限责任公司景县轨道装备制造厂

制造地址：河北省衡水市景县庙镇八里庄

1、证书编号：CRCC10221P12185R1M-001

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4249HC (17) -III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，研线1512HC-I；

合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，专线(01) 4275HC (17) -III；

合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，专线4307-III；

合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC (17) -III；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-6.5-201HC-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号，V≤120km/h，专线4304-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC330HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线4506-5.0-201HC-IV；

合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，CZ2209HC (17) -III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，研线1509HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，专线(01) 4275HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线2506HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线1115-201B；

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线4512-5.0-301HC-IV；

合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，专线4257HC (17) -III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，75kg/m-12号，V≤120km/h，研线1116-201B；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4249HC(17)-I；

合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC330HC (17) -III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线16121HC-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号，V≤120km/h，专线4305-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，CZ2209HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4509-5.3-201HC-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-5.3-201HC-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线4512-5.0-201HC-IV；

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-5.0-301HC-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，75kg/m-12号，V≤120km/h，专线(08) 4281-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线4506-5.0-102HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，研线1609HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，专线4257HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4509-5.0-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4281-II；
合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-18号，V≤120km/h，专线4308-III；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-5.0-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4509-6.5-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4509-5.5-201HC-IV；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4509-5.0-301HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号，V≤120km/h，研线4609-5.5-201HC-IV

标准和技术要求：TB/T 3467—2024

恢复日期：2025年09月25日恢复有效原部分暂停的“合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，专线4257HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，专线(01)4275HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，CZ2209HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC330HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，专线4307-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4249HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-18号，V≤120km/h，专线4308-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-III”型号并变更标准换证（暂停期间：2025年08月18日至2025年09月25日），有效期：2025年09月25日至2026年03月17日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：北京国联众泰科技有限公司

生产厂名称：北京国联众泰科技有限公司

制造地址：广东省东莞市万江街道万盛路11号4楼/北京国联众泰科技有限公司东莞分公司

1、证书编号：CRCC10223P12980R1M-001

产品名称：机车车载接触网运行状态检测装置（机车3C）

规格型号：GL-EL-0-A0

标准和技术要求：Q/CR 1055—2025

软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	软件（地面终端）	V1.0
2	软件（车载设备）	V1.0

恢复日期：2025年09月26日恢复有效并变更标准换证（暂停期间：2025年05月22日至2025年09月26日），有效期：2025年09月29日至2028年10月18日，原生产厂为青岛国联众泰铁路设备有限公司。

02暂停

专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台

委托人名称：华为技术有限公司

生产厂名称：华为技术有限公司

制造地址：场所1：安徽省安庆市桐城经济开发区南三路188号-1/晨兴希姆通电子（桐城）有限公司；

场所2：陕西省西安市高新区锦业路127号华为西安研究所/西安华为技术有限公司

1、证书编号：CRCC10224P11752R2L-001

产品名称：GSM-R通用手持台

规格型号：HUAWEI R662（物理键盘，软件版本V100R01C00）

标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017

暂停日期：2025年09月29日

2、证书编号：CRCC10224P11752R2L-002

产品名称：GSM-R作业手持台

规格型号：HUAWEI R952（软件版本V100R01C00）

标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017

暂停日期：2025年09月29日

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

委托人名称：华为技术有限公司

生产厂名称：华为技术有限公司

制造地址：场所1：广东省东莞市松山湖高新科技产业开发区新城大道2号/华为机器有限公司；

场所2：陕西省西安市高新区锦业路127号华为西安研究所/西安华为技术有限公司

1、证书编号：CRCC10225P11752R2L-003

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：GSM-R数字移动通信基站子系统设备（由BSC6000（版本V901R016）、宏基站BTS3900（版本V301R016）、宏基站BTS3900A（版本V301R016）、分布式基站DBS3900（版本V301R016）组成，支持Abis接口IP化）

标准和技术要求：TB/T 3324—2021；Q/CR 850—2021

暂停日期：2025年09月29日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西瑞邦建材科技有限公司

生产厂名称：山西瑞邦建材科技有限公司

制造地址：山西省运城市临猗县楚侯工业园区董夹路006号

1、证书编号：CRCC10221P12341R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXRB-1H缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙醇醚:丙烯酸=8.47:1）；

SXRB-1H缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇醚:丙烯酸=8.47:1）；

SXRB-1B标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇醚:丙烯酸=8.47:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2025年09月29日

03注销

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-003

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

注销日期：2025年09月25日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-001

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

注销日期：2025年09月25日

专业小类：22.04.0643 铁路货车滚动轴承施封锁

委托人名称：安徽中铁施封锁有限公司

生产厂名称：安徽中铁施封锁有限公司

制造地址：安徽省蚌埠市淮上区双墩路2720号

1、证书编号：CRCC10221P12259R1M-001

产品名称：铁路货车滚动轴承施封锁

规格型号：SFS-F型（图号：SRIT174-00-00-00）；SFS-B型（图号：SRIT174-00-00-00）；

SFS-D型（图号：SRIT174-00-00-00）；SFS-E型（图号：SRIT174-00-00-00）

标准和技术要求: Q/CR 677—2018

注销日期: 2025年09月29日

专业小类: 22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称: 张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称: 张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址: 河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号: CRCC10221P10856R2M-002

产品名称: 铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号: JC型 (图号: QCZ83JX-82-00)

标准和技术要求: TB/T 3269—2011; TJ/CL 137—2006

注销日期: 2025年09月25日

专业小类: 22.04.1107 铁路信号补偿电容 (含引接线及塞钉)

委托人名称: 郑州华容电气科技有限公司

生产厂名称: 郑州华容电气科技有限公司

制造地址: 河南省郑州航空港经济综合实验区四港联动大道东侧、炎黄大道北侧

1、证书编号: CRCC10221P10438R3S-001

产品名称: 铁路信号补偿电容 (含引接线及塞钉)

规格型号: ZPW.CBG1-M 22 μF ~ 90 μF; ZPW.CBG1 22 μF ~ 90 μF;

ZPW.CBG2-M 22 μF ~ 90 μF; ZPW.CBG2 22 μF ~ 90 μF

标准和技术要求: Q/CR 781—2020

注销日期: 2025年09月25日

专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称: 张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称: 张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址: 河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号: CRCC10222P10856R2M-004

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板 (TB/T)

规格型号: 60-10-185 (非严寒地区使用); 60-10-190 (非严寒地区使用)

标准和技术要求: TB/T 3065—2020

注销日期: 2025年09月25日

专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称: 山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生产厂名称: 山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址: 山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号: CRCC10221P12128R1M-003

产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件系统 (Q/CR)

规格型号: II型

标准和技术要求: Q/CR 564—2017; Q/CR 564—2017XG1—2024

注销日期: 2025年09月25日

2、证书编号: CRCC10222P12128R1M-013

产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件系统 (TB/T)

规格型号: II型

标准和技术要求: TB/T 3065—2020

注销日期: 2025年09月25日

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：天津市飞龙砼外加剂有限公司

生产厂名称：天津市飞龙砼外加剂有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇福康路5号

1、证书编号：CRCC10224P13870ROS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JFL-2CT缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.5:1）；

JFL-2T标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.5:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

注销日期：2025年09月29日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：枣阳市磊旺石料有限公司

生产厂名称：枣阳市磊旺石料有限公司

制造地址：场所1：枣阳市兴隆镇白土社区北西路25号；

场所2：湖北省枣阳市兴隆镇竹林村

1、证书编号：CRCC10220P13411ROS-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

注销日期：2025年09月25日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道434号；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10225P11422R2L-014

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，专线(01)4275HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-18号，V≤120km/h，研线1303-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，研线1512HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线4506-5.0-102HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线1115-201B；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，CZ2209HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，研线1609HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线2506HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线2506HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，研线1509HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号，V≤160km/h，研线1302-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线16121HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC330HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，研线1518HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4249HC(17)-II

标准和技术要求：TB/T 3467—2024

注销日期：2025年09月24日

二、认证证书（小批量试用）

(一) 变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：山东中海远沣铁路物资股份有限公司

生产厂名称：山东中海远沣铁路物资股份有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区潘王路24268号

1、证书编号：CRCC10225P10706R2MX-002

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：YF275PB(YF275PB-00-000) CR300AF/CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年09月25日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10225P10706R2MX-003

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：YF275PB(YF275PB-00-000) CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年09月25日至2026年12月29日

三、试用证书

(一) 变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：通号工程局集团天津装备技术有限公司

生产厂名称：通号工程局集团天津装备技术有限公司

制造地址：天津市西青区中北镇中北工业园阜宁道32号增2号

1、证书编号：CRCC10225P13768R0MSYZ-001

产品名称：电源防雷箱

规格型号：XLY1-380/40-Q（三相，并联型，室内型，普通型， $\geq 40kA$ ）；

XLY1-220/40-Q（单相，并联型，室内型，普通型， $\geq 40kA$ ）

标准和技术要求：Q/CR 683—2018

有效期：2025年09月25日至2028年03月05日

2、证书编号：CRCC10225P13768R0MSYZ-002

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：D380/40（并联交流， $\geq 20kA$ ；UN：380V、In：40kA、UB $\leq 1500V$ 、UP：2500V）；

D380/20（并联交流， $\geq 20kA$ ；UN：380V、In：20kA、UB $\leq 1500V$ 、UP：2000V）；

D220/20（并联交流， $\geq 20kA$ ；UN：220V、In：20kA、UB $\leq 1000V$ 、UP：1500V）；

D220/40（并联交流， $\geq 40kA$ ；UN：220V、In：40kA、UB $\leq 1000V$ 、UP：2100V）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2025年09月25日至2028年03月05日

(二) 其他

01注销

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：铁设(济南)电气设备有限公司

生产厂名称：铁设(济南)电气设备有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园街道后枣园路枣园工业园（济南华锐铁路机械制造有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10223P13422R0SSYZ-021

产品名称：限位型定位装置（ $250km/h < v \leq 350km/h$ ）

规格型号：吊线固定钩；定位支座（A）；定位支座（B）；定位环（A）；

定位管（L）；定位管支撑（L）；定位线夹（A）；旋转双耳；限位定位器（BAA）

标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020

注销日期：2025年09月26日

2、证书编号：CRCC10223P13422R0SSYZ-022

产品名称：终端锚固线夹（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索终端锚固线夹(CCA95、CCA120)；接触线终端锚固线夹(CJA120、CJA150)

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020

注销日期：2025年09月26日

3、证书编号：CRCC10223P13422R0SSYZ-023

产品名称：中心锚结装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线中心锚结线夹(A)、接触线中心锚结绳

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020

注销日期：2025年09月26日

4、证书编号：CRCC10223P13422R0SSYZ-025

产品名称：电气化铁路简统化接触网零部件—整体吊弦（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦(A(冲压))

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 912—2022

注销日期：2025年09月26日

5、证书编号：CRCC10223P13422R0SSYZ-026

产品名称：腕臂支撑装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：平腕臂(LA70)；承力索座(LA)；支撑连接器(BL(LB70))；

斜腕臂(LA70)；腕臂支撑(LA)；腕臂连接器(LB70)

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

注销日期：2025年09月26日

6、证书编号：CRCC10223P13422R0SSYZ-027

产品名称：非限位型定位装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：特型定位器(L)；锚支定位卡子(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

注销日期：2025年09月26日

7、证书编号：CRCC10223P13422R0SSYZ-028

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索用整体吊弦

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020

注销日期：2025年09月26日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

(一) 变更及扩项

01 扩大认证单元

专业小类：22.04.5209 接触网用绝缘子

委托人名称：沧州华菱电器有限公司

生产厂名称：沧州华菱电器有限公司

制造地址：河北省沧州市河间市河肃路8号

1、证书编号：CRCC10225P20712R2M-006

产品名称：城市轨道交通刚性悬挂棒形腕臂复合绝缘子

规格型号：FQB27.5/12-1600/W；FQB27.5/16-1600/W

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018和第1号修改单

有效期：2025年09月29日至2027年02月15日